

CAS MARQUANT

Valve anti-retour

Réception de trois déclarations de matériovigilance concernant des valves anti-retour. Dans trois blocs du CHU de Lille, les soignants constatent qu'au moment de réaliser la purge, la valve semble bouchée et ne laisse passer aucun liquide. L'incident est récurrent et concerne un grand nombre de valves de deux lots différents.

L'incident est traité par l'équipe locale de matériovigilance. Des déclarations sont effectuées auprès du fabricant et de l'ANSM. Après discussion au niveau régional, il semble que les centres hospitaliers d'Armentières et de Douai aient rencontré la même problématique sur les mêmes lots de dispositifs.



➤➤➤ *Décision de rappeler à titre conservatoire ces deux lots de dispositifs dans l'établissement.*

L'analyse du fabricant a mis en évidence que le débit n'a pas pu être établi lors d'une tentative de purge avec de l'eau par pression gravitationnelle sur les échantillons retournés. Cependant, il a été obtenu suite à une augmentation de la pression. Le fournisseur suspecte un défaut de montage de la valve et en a informé l'entreprise assurant la fabrication des valves pour mise en place de mesures correctives.